



trimaker

trimaker NEBULA

La Trimaker Nebula es la sexta y más reciente impresora diseñada y fabricada por Trimaker. Es un equipo de tipo FDM, con plataforma calefaccionada. Cuenta con certificaciones de seguridad y calidad del más alto nivel.



INCLUYE

- Guía de primer uso.
- Kit de herramientas principales.
- Bobina de 1 kg de PLA diámetro 1,75mm.
- Software de pre-impresión, manuales digitales y archivos imprimibles.
- 1 año de garantía.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tecnología	FDM (Modelado por deposición de filamento)
Volúmen de construcción	230mm x 230mm x 260mm
Cabina	Abierta
Interfaz operativa	Pantalla LCD 12864 - 128x64 pixeles
Resolución de capa	50 a 350 micrones
Extrusor	MK8 - DIRECTO
	Temperatura máxima 260°C
	Diámetro de boquilla 0.4mm (Soporta otras medidas)
	Ventilación radial de boquilla (soplador de alto flujo 180°)
Plataforma	Calefaccionada
	Temperatura máxima 105°C
	Aluminio de 4mm con vidrio de 4mm arriba - Usa ROBY
Filamento	Diámetro 1.75mm
	Materiales PLA, ABS, HIPS, PEGT, ASA y otros
Formato de archivo para imprimir	.gcode
Conectividad	
Misceláneos	Recuperación de impresión ante corte de luz
	Boquilla de extrusión de cambio rápido (Sin cinta Kapton)

SOFTWARE

Pre impresión	Cura, Slic3r, Simplify, Prusa Slicer y otros
Sistemas operativos compatibles	Windows Vista o posterior
	Mac OSX 10.7 o posterior
	Ubuntu 14.04 o posterior
Requerimientos mínimos del sistema	Chip de gráficos compatible con OpenGL 2
	Intel Core 2 o AMD Athlon 64 o posterior
Tipos de archivo compatibles	STL (formato más común de archivo) - OBJ y otros

DIMENSIONES

Impresora 510mm x 470mm x 660mm (L x P x A) - Sin filamento
Altura con filamento 750mm aprox.

Embalaje de envío

Peso de la impresora

Peso del embalaje

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Alimentación AC 220V-240V / 2A / 50-60Hz / 350W / Clase I

Certificación eléctrica Certificación eléctrica Norma IEC 60950-1

Seguridad Corte automático por sobrecalentamiento
Refrigeración de electrónica por flujo de aire forzado

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Estructura Acero con recubrimiento EPOXI

Perfiles estructurales de aluminio

Sistema de guías Rodamientos sobre guía de aluminio

Piezas por corte láser y mecanizadas en aluminio

Transmisión de potencial Eje Z con tornillo de precisión

Eje X e Y con Correas de precisión

Velocidad máxima Máx: 200 mm/s

Recomendada: 60 mm/s

ENTORNO OPERATIVO

Ambiente Seco y ventilado

Temperatura del ambiente recomendada 15°C a 30°C

Superficie de apoyo Nivelado y estable